

ACCESSORI VASCHE

TUB ACCESSORIES



GOC002



GOCCIOLATOIO COMPLETO

Consente di ottenere la massima igiene proteggendo il muro dagli schizzi e dal pelo durante il lavaggio. Realizzato in acciaio inox Aisi 304 con finitura S/B.



COMPLETE SPLASH PROTECTION

It allows to obtain maximum hygiene protecting wall from splashes and hairs during the washing. Made of Aisi 304 stainless steel with S/B finish.

La sottoscritta Lory Progetti Veterinari srl, con sede legale in via B. Buozzi 3/A, Cavriago, RE **DICHIARA** che l'apparecchiatura di cui seguono le caratteristiche:-
Denominazione: **GOC001**

QUESTO ARTICOLO NON NECESSITA DI LIBRETTO ISTRUZIONI

L'apparecchio è costruito con materiali corrispondenti alle normative Europee per l'uso medico in campo veterinario. Lo strumento non contiene nessuna parte elettrica e ha un funzionamento manuale. E' conforme alle seguenti direttive: 2001/95/CE (sicurezza generale dei prodotti) 2004/108/CE (compatibilità elettromagnetica).

The undersigned Lory Progetti Veterinarians srl, established in Via B. Buozzi 3/A, Cavriago, RE **DECLARE** That the equipment of which follows the characteristics: Denomination: **GOC001**

THIS ARTICLE DOES NOT REQUIRE INSTRUCTIONS BOOKLET

The appliance is built with materials corresponding to the European regulations for medical use in the veterinary field. The instrument does not contain any electrical parts and has a manual operation. Complies with the following directives: 2001/95/CE (general product safety) 2004/108/EC (Electromagnetic compatibility).

CERTIFICAZIONE CERTIFICATION CEE



ACCESSORI VASCHE

TUB ACCESSORIES

■ ■ ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO DELL'ACCIAIO INOX AISI 304

PULIZIA INIZIALE

Prima dell'utilizzo di tutta l'attrezzatura realizzata in acciaio inox aisi 304 è consigliato pulire l'intera superficie interna ed esterna per togliere ogni possibile residuo di lavorazione; a seconda della tipologia di attrezzatura seguire le seguenti indicazioni:

- Su superfici che verranno a contatto con l'acqua si deve utilizzare un prodotto non aggressivo o anticalcare
- Su superfici che non saranno a contatto continuo con l'acqua si devono utilizzare detergenti neutri

La pulizia deve essere fatta strofinando con una spugna e successivamente risciacquando abbondantemente. Per le superfici satinare pulire seguendo il verso della satinatura. Queste istruzioni sono necessarie per evitare macchie gialle che possono affiorare a causa di una mancata e corretta pulizia prima dell'utilizzo.

PLASTICA PROTETTIVA

E' consigliato, subito dopo l'acquisto, togliere dalle superfici la plastica adesiva che le protegge, poiché, se lasciata per lungo tempo, potrebbe rilasciare residui di colla i quali, non essendo visibili subito, potrebbero ingiallire con lo sporco che si deposita.

MANUTENZIONE PERIODICA

Per una buona conservazione delle superfici in acciaio inossidabile, specialmente se esposte all'atmosfera, è a volte opportuno ricorrere a una periodica manutenzione che consiste in un lavaggio con semplice acqua e sapone o detersivo neutro avendo cura di provvedere a un buon risciacquo e ad una successiva accurata asciugatura. In ogni caso è sempre consigliato pulire, sciacquare ed asciugare con cura l'acciaio ad ogni utilizzo.

CONTATTO CON ALTRE SUPERFICI

Se vengono utilizzati sopra alle superfici in acciaio altri articoli, ad esempio tappetini in gomma antiscivolo, è opportuno assicurarsi che prima di appoggiarli al piano in acciaio inox tutte e due le superfici siano allo stesso modo pulite e asciugate con cura. Se questa accortezza non venisse attuata, con il tempo si rischierebbe l'ingiallimento dell'acciaio inox. Al termine dell'utilizzo, si consiglia di avere cura di togliere gli articoli dalla superficie in acciaio inox quando non si devono più utilizzare.

Dovranno essere assolutamente evitati l'uso di composti che possono liberare ionicloro, come per esempio l'acido cloridrico o le sue soluzioni, in quanto l'acciaio inossidabile sarebbe danneggiato.

COSE DA EVITARE

- Uso di paglietta o di lana d'acciaio - vapori di aceto - acido cianidrico 100% - acido linoleico 100% fino a 100° - acido muriatico - acido solforico 5% bollente - acido solforico fumante oleum 50° - acido solforoso 100% - alluminio fuso - anidride solforosa 90% - bisolfato di sodio 15% a 85° - candeggina satura - cloruro ferrico 5-50% - cloruro ferroso 10-20% - gas di cloro umido - ipoclorito di calcio - ipoclorito di sodio - tetracloruro di carbonio - cloruro di zinco - fosfato d'ammonio - fosfato di sodio - idrossido di calcio, magnesio e potassio - perborato di sodio - perossido di sodio.

🇬🇧 TREATMENT INSTRUCTIONS FOR AISI 304 STAINLESS STEEL

FIRST CLEANING

Before using equipment made of aisi 304 stainless steel, it's recommended to clean the entire internal and external surface to remove any possible working residual; according to the type of equipment,

FOLLOW THIS INDICATIONS

- On a surface that will come into direct contact with water you must use a no-aggressive or anti-calcare product. (Es like viacal)
- On a surface that will not come everytime into direct contact with water you must use neutral

DETERGENT

Cleaning should be done by rubbing with a sponge and then rinsing thoroughly. For satin surfaces, clean following the satin finish. These instructions are necessary to avoid yellow spots that may surface due to a failure and correct cleaning before use.

PROTECTIVE PLASTIC

It is recommended, immediately after purchase, to remove the adhesive plastic from the surfaces that protects them, because, if leaved for a long time, it may release the residuals of glue which, not being visible immediately, may could turn yellow with the dirt deposit.

PERIODIC MAINTENANCE

For a good preservation of the stainless steel surfaces, especially when exposed to the atmosphere, it is sometimes advisable to resort to a periodical maintenance that consists of a washing with simple water and soap or neutral detergent taking care to provide to a good rinsing and to a subsequent careful drying. In any case it is always advisable to clean, rinse and dry the steel carefully with every use.

CONTACT WITH OTHER SURFACES

If other items are used above the steel surfaces, such as anti slip rubber mats, it is advisable to make sure that before placing them on the stainless steel surface, both surfaces are equally clean and dry with care. If this foresight is not implemented, in time the yellowing of stainless steel will be risked. At the end of the use, it is advisable to take care to remove the articles from the stainless steel surface when they are no longer used. The use of compounds that can release ionicloro, such as hydrochloric acid or its solutions, must be avoided, as stainless steel would be damaged.

THINGS TO AVOID:

- Use of wool or steel wool - vinegar vapours - hydrocyanic acid 100% - linoleic acid 100% up to 100 ° - Muriatic acid - sulphuric acid 5% boiling - sulphuric acid smoking oleum 50 ° - sulphurous acid 100% - Molten aluminium - sulphur dioxide 90% - sodium bisulfate 15% at 85 ° - saturated bleach - ferric chloride 5-50% - Ferrous chloride 10-20% - moist chlorine gas - calcium hypochlorite - sodium hypochlorite - Carbon tetrachloride - zinc chloride-ammonium phosphate - sodium phosphate - calcium hydroxide, Magnesium and potassium - borate sodium - sodium peroxide.